

厂家直销
楷阳
制造

实物图片

QBY-K65ZS型



QBY-K65ZS 新一代铸钢气动隔膜泵

一、概述及基本原理

QBY-K65ZS 新一代铸钢气动隔膜泵以压缩空气为动力，当压缩气体进入配气阀，配气阀会将压缩气体压入泵其中一腔从而推动隔膜片运动挤压液体流出，然而泵的另一腔因为被拉出而吸入液体。当隔膜片到达终点，配气阀机构自动将压缩空气引入泵腔另一端，推动隔膜片朝相反方向运动，从而使两个隔膜片在泵体的两个腔做往复运动抽动液体流动。

二、型号意义及性能参数

品牌：楷阳

产地：中国上海

进出口公称直径（mm）：65

管道连接方式：法兰

供气管直径（mm）：12

正常空气消耗量： $0.9\text{m}^3/\text{min}$

启动供气压力： 2kgf/cm^2

最大供气压力： 7kgf/cm^2

流量： $0\text{--}23\text{m}^3/\text{h}$

最高扬程：60m

泵浦出口压力： 6kgf/cm^2

最大自吸能力：7m

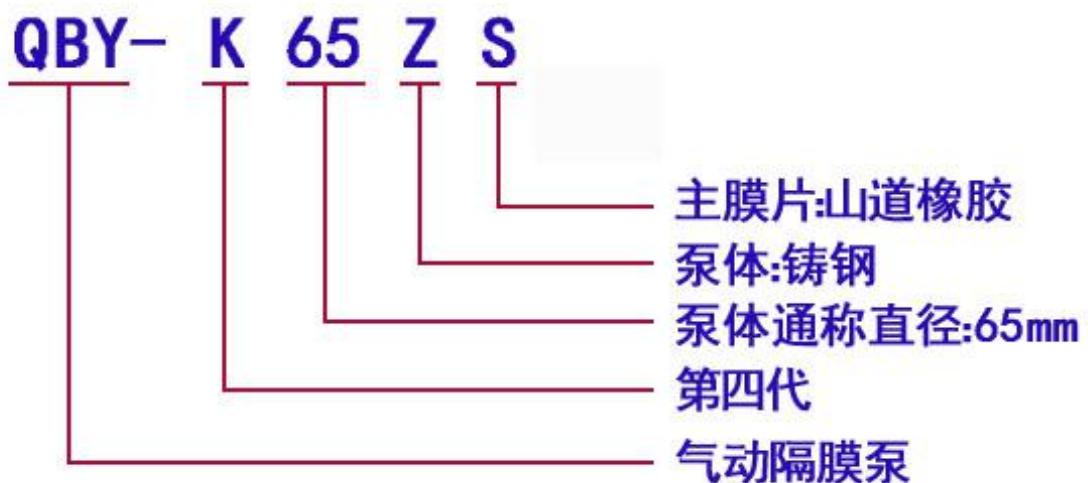
最大容许颗粒：8mm

最高工作温度：120°C

过流部份泵体材质：铸钢 A2

过流部分膜片材质：聚四氟乙烯、特氟龙 F46、山道橡胶、弹性橡胶、

非过流部分零件：铝合金、树脂、氟橡胶、



三、楷阳第四代气动隔膜泵材质选择

上海楷阳为方便客户使用，第四代新型气动隔膜泵已经研发了十余种

材质生产：铸钢气动隔膜泵、不锈钢 304 气动隔膜泵、不锈钢 316 气动隔膜泵、不锈钢 316L 气动隔膜泵、铝合金气动隔膜泵、工程塑料（增强聚丙烯）气动隔膜泵、氟塑料（聚偏氟乙烯）气动隔膜泵和耐腐蚀抗压性能超强的钢衬氟气动隔膜泵等。

根据我厂以往经验和客户反映情况，在气动隔膜泵选型时可以注意以下几个要点：

1、泵体材质选择

- 1) 普通液体 (PH 中性，弱性酸碱，如雨水，普通污水、油漆等)：铝合金、铸钢
- 2) 普通碱性，酸性偏大、温度 0-70 度、出口压力小于 3 公斤：聚丙烯
- 3) 普通碱性，酸性比较强，温度在 0-100 度、出口压力在 0-3 公斤：氟塑料 PVDF
- 4) 普通酸性，碱性比较强，压力比较大，温度 0-120 度，：不锈钢
- 5) 强酸碱，温度 0-120 度，压力大：钢衬四氟

2、隔膜片材质选择

- 1) 油类：机油、柴油等温度 0-70 度，用丁晴橡胶。
- 2) 油漆、弱酸碱等特殊弱腐蚀液体、温度 0-100 度：山道橡胶。
- 3) 砂浆、污泥等，磨损比较大的常温液体：弹性橡胶。
- 4) 腐蚀性较大，介质温度在 20-80 度之间，且温度不会大幅变化：特氟龙 F4。
- 5) 腐蚀性较大，温度在 -10-120 度之间，且温度会有变化：特氟龙 F46。

第四代铸铁气动隔膜泵性能参数表

型号	流量	扬程	吸程	口径	允许 颗粒 直径	空气消耗 量	质量	泵体	隔膜片	
第四代	L/min	m3/h	m	m	mm	mm	m ³ /min	Kg	材质	材质
QBY-K10	16	1	60	5	10	1	0.3	8	山道橡 胶+特 氟龙 F46	铸钢 A2
QBY-K15	33	2	60	5	15	1	0.3	8		
QBY-K20	50	3	60	5	20	1	0.4	8		
QBY-K20A	83	5	60	7	20	2.5	0.5	26		
QBY-K25	100	6	60	7	25	2.5	0.6	26		
QBY-K32	133	8	60	7	32	4.5	0.6	29		
QBY-K40	150	9	60	7	40	4.5	0.6	29		
QBY-K50	334	20	60	7	50	8	0.9	55		
QBY-K65	383	23	60	7	65	8	0.9	58		
QBY-K80	500	30	60	7	80	10	1.5	95		
QBY-K100	583	35	60	7	100	10	1.5	100		

四、楷阳最新型[气动隔膜泵](#)独特优势

一、材质优点

铸钢 QBY-K65ZS 气动隔膜泵又叫做铸铁气动隔膜泵，（楷阳铸铁材质气动隔膜泵已全部升级为铸钢 A2）是上海楷阳泵业根据广大客户实际使用情况需求而研发生产的，由于它的独特材质注定了它的优良特性：

- 1、首先铸钢气动隔膜泵对于抽油类介质有独特的耐腐优势，价格也相对便宜；只要有气源，把气管查到铸钢气动隔膜泵的进气阀，它就可以工作，极大显示了隔膜泵的超强移动性能；
- 2、铸钢气动隔膜泵的过流泵体部分是铸钢 A2 材质制作，保证了泵体的物

理性能，出口可耐压 7 公斤。对于一些板框压滤机、工地泥沙、废油渣的抽送是一种绝佳的水泵选择；

3、第四代 QBY-K65ZS 系列铸钢气动隔膜泵由于他以空气为动力，也就注定了他无与伦比的安全性能和安静性能。

4、防爆性能：不用担心因为电线、发动机而发生危险，在易燃、易爆的环境中运行不用采取任何防护措施，更不必担心会有噪音的烦恼；

二、结构优点

1)、楷阳气动隔膜泵铸件全部数控加工，主膜片采用特氟龙 F46 和进口特氟龙，副膜片使用山道橡胶和弹性橡胶，替代了国产常用的四氟和丁晴橡胶等劣质易损件；密封球和密封座采用特氟龙 F4 和山道橡胶；从而大大增加了气动隔膜泵易损件的使用寿命。

2)、QBY-K65ZS 铸钢气动隔膜泵优势，让广大用户使用更方便（老型 QBY 气动隔膜泵外置配气阀，配气阀需要定期加油保养；QBK 型内置配气阀，无需加油保养）；

3)、QBY-K65ZS 铸钢气动隔膜泵配气装置内置，做到了真正的不卡气、无死机，外观更加美观大方；空气利用率大大提高，自吸功能和流量扬程都有很大改善。

4)、QBY-K65ZS 铸钢气动隔膜泵最大的特点是供气压力在 0.2Mpa 以上就可以正常启动（老型 QBY 型气动隔膜泵供气压力需要 0.5Mpa 以上才可以正常运转），不用再为气动设备多导致气压不足而停机。

5) QBY-K65ZS 铸钢气动隔膜泵内置配气阀，不需更换配气装置，长时间使用时，仅打开中间体上盖更换活塞、滑块等易损件即可。不仅节省维修保养成本，更免除大拆大装的麻烦。

6) QBY-K 新型铸钢气动隔膜泵价格相对第三代产品而言也有所降低，因为第四代产品的中间体结构更加简单方便，相应的材料成本也有所降低。并且楷阳产品全部批量数控精加工，成本更有所节省。

五、如何找到真正的隔膜泵生产厂家

市场上有气动隔膜泵销售商，都说自己的气动隔膜泵是第四代产品，那么到底第四代气动隔膜泵跟第三代产品有什么区别呢？客户应该如何找到真正的第四代气动隔膜泵厂家呢？

1)、不要只看广告力度和网站宣传：真正的好产品厂家是不会在一些搜索引擎投入特别大的成本，只有一些贸易商或者小厂才会夸大其词的花血本搞网络宣传。有些公司在某些搜索引擎排名总是前几名，网站也做的相当漂亮；但是他们的公司地址却是在相对比较繁华的办公楼里面，况且客户前去拜访时他们也只有办公室可以参观；这就说明了一个问题，这些貌似很大的制造厂其实是贸易商。对于贸易商来说，第几代气动隔膜泵他们自己都搞不清楚。

2)、只看气动隔膜泵的工作效率：大家都知道进口气动隔膜泵为什么会比大部分国产隔膜泵流量大、扬程高。就是因为配气装置不一样，空气转化成动力的效率不一样。第四代气动隔膜泵就是因为其内置配气装置，精简配气结构，提高转化效率才得名第四代。

上海楷阳隔膜泵生产厂家建议客户：购买前请到厂家实地考察，以便买到货真价实的隔膜泵产品。

六、QBY-K 型[气动隔膜泵](#)的防爆；安静；安全；方便等优势

1、该水泵结构简单，安装、维修方便，水泵输送的介质不会接触到配气阀，联杆等运动部件，不像其他类型的泵因转子、活塞、齿轮、叶片等

部件的磨损而使性能逐步下降；

2、流动宽敞，通过性能好，允许通过最大颗粒直径达 10 毫米。抽送泥浆、杂质时，对泵磨损甚微；

3、可输送较粘的液体（粘度在 1 万厘泊以下）；

4、不必用电，在易燃、易爆场所使用安全可靠

5、扬程、流量可通过气阀开度实现无级调节（气压调节在 2-7bar 之间）

6、使用方便、工作可靠、开停只需简单地打开和关闭气体阀门，即使由于意外情况而长时间无介质运行或突然停机泵也不会因此而损坏，一旦超负荷，泵会自动地停机，具有自我保护性能，当负荷恢复正常后，又能自动启动运行；

7、不需灌引水，吸程高达 7 米，扬程达 60 米，出口压力 $\geq 6\text{bar}$

8、可以淹没在介质中工作、该水泵无旋转部件，没有轴封，隔膜等抽送的介质与泵的运动部件、工件介质完全隔开，所输送的介质不会向外泄漏。所以抽送有毒、易挥发或腐蚀性介质时，不会造成环境污染和危害人身安全；

9、可做多种材质泵体，具有良好的抗腐蚀性，适用于各种介质

七、试用场合

化工业：酸、碱、溶剂、悬浮物、分散体系。

石化业：原油、稠油、油脂、泥浆、污泥等。

涂料业：树脂、溶剂、着色剂、油漆等。

日化业：洗涤剂、香波、乳液、乳剂、手霜、表面活化剂。

陶瓷业：泥浆、瓷浆、石灰浆、陶土浆。

采矿业：煤浆、岩浆、泥浆、砂浆、炸药浆、润滑油等。

水处理：石灰浆、软性沉淀物、污水、化学品、废水。

食品业：液态半固体、巧克力、盐水、醋、糖浆、菜油、大豆油、蜂蜜、动物血。

饮料业：酵母、糖浆、浓缩物、气液混合物、葡萄酒、果汁、玉米浆等。

医药业：溶剂、酸、碱、植物提炼液、软膏、血浆等各类药品料液。

造纸业：粘结剂、树脂、油漆、油墨、颜料、双氧水等。

电子业：溶剂、电镀液、清洗液、硫酸、硝酸、废酸、腐蚀性酸、抛光液。

纺织业：染料化学品、树脂、胶等。

建筑业：水泥浆、陶瓷瓦粘结剂、岩石浆、天花板面漆等。

汽车业：抛光乳剂、油、冷却剂、汽车底漆、油乳胶、清漆、清漆添加剂、脱脂液、油漆等。

家具业：粘结剂、清漆、分散体系、溶剂、色剂、白木胶、环氧树脂、淀粉粘结剂。

冶金、铸造和染色业：金属浆、氢氧化物和炭化物浆、灰尘洗涤浆等。

八、泵体材质简介

铸钢 A2 材质介绍（延伸阅读）

铸钢 A2 材质简介

1、A2 热处理后硬度高于 SKD11，高温（500–520°C）回火后可达 60–62HRC 高硬度，在强度方面超过 SKD11。

2、韧性度是 SKD11 的两倍。A2 的韧性在冷作模具钢中较为突出，因此，

用 A2 制造的很少出现裂纹和崩裂，大大提高了使用寿命。

3、 线切割加工后的残余应力，经高温回火减少了残余应力。因此，大型模具和要求精密之模具在线切割加工后的裂纹和变形得到抑制。

4、 切削性超过 SKD11。A2 的切削性优于 SDK11。因此，使用 A2 可增加模具寿命和减少加工工序。 用途：冲裁模具/冷作成型模具/冷拉模具/成型轧辊/冲头/线切割加工的精密冲裁及各种用途冲压模/难加工材料的塑性变形用具。

铸钢 A2 实用特性：

(1) 被切削性，被研磨性良好。 被切削性，被研磨性皆比 SKD11 优秀，所以加工工具寿命较长，加工工时数较省。

(2) 在热处理上之优点 淬火硬化能比 SKD11 高，所以可改善真空热处理时硬度不足之缺陷。

(3) 在线切割加工上之优点 藉高温回火可减轻残留应力及消除残留沃斯田铁，能防止线切割加工产生龟裂、变形之困扰。

(4) 在表面硬化处理上之优点 表面硬化处理后表面硬度比 SKD11 高，因此可提高模具性能。

(5) 在修补焊接作业上之优点 由于预热及后热温度均比 SKD11 低，所以修补焊接作业较简便。 特点：通用冷作模具钢，高硬度，高韧性。

铸钢 A2 材质用途

- 精密冲压模 。
- 线切割加工的精密冲裁模及各种用途冲压模 。
- 难加工材料的塑性变形用工具 。
- 冷锻、深拉和搓丝用模 。

其他

- 高速冲裁冲头、不锈钢板冲头。
- 拉伸模，卷边模，压花模，磨损性塑料成型模。
- 出厂状态:HB230-250

铸钢 A2 化学成分

碳 C : 0.95~1.05

硅 Si: 0.20~0.40

锰 Mn: 0.45~0.75

铬 Cr: 4.75~5.00

钼 Mo: 2.00

钒 V: 0.28

铸钢 A2 基本性能

A2 是在 SKD11(Cr12Mo1V1)基础上改进的冷作模具钢，常规热处理条件下，残余奥氏体几乎全部分解，一般可省略深冷处理，在较强硬度下仍可保持较高的韧性。

一 实验设计

A2 经 1040°C 淬火和 520~530°C 高温回火后，硬度 HRC 可达 60~62，韧性为 Cr12Mo1V1 的两倍，是目前常用的冷作模具钢中最高的，且切削性、磨削性较好，电加工变质层残余应力小，残余奥氏体极少，碳化物细小并分布均匀。

因模具受力情况较复杂，有些模具工作零件需具备一些特殊的力学性能，若按标准的热处理工艺往往无法达到理想的工作性能要求，需通过热处理对硬度、韧性和耐磨性等基本特性作适当调整，以达到模具最佳工作

状态。淬火温度和回火温度则是热处理的主要工艺参数，本文着重研究 A2 的回火特性。

二实验设计

实验中，对 A2 热处理规范略作一些变化，适当调整了淬火温度，回火温度取 6 档，即 100℃，200℃，300℃，400℃，500℃，600℃。100℃ 回火选用 101-2 型干燥箱进行加热，其余采用 SX-25-12 型箱式电阻炉加热，每个回火温度取两个试样。

硬度测试选用金属洛氏硬度试验，在常温下进行，采用 HBRVU-187.5 型布洛维光学硬度计。

冲击试验采用 10mm×10mm×55mm 无缺口试样，在 JB30B 冲击试验机上进行，冲击能量为 0.3 KN·m 或 0.15 KN·m。

实验结果与分析

1.硬度值

对每个试样各取 3 个不同位置点测硬度，得出各回火温度下的硬度值，综合各试样的硬度值，A2 在 100~500℃ 回火时，硬度值变化并不大；在 400℃ 中温回火时硬度略高，标准热处理回火后的硬度峰值一般在 520℃ 左右；在 600℃ 高温回火后，硬度大幅下降，平均 HRC 硬度值仅为 52.4，故回火温度不宜太高。

2.冲击韧性

回火后，磨去试样表面的氧化脱碳层，测出不同回火温度下各试样的冲击值，综合各试样的冲击值，DC53 在 200℃ 回火时，平均冲击值达到 60 J/cm² 以上。在 500℃ 回火时，冲击韧性较差，表现出一定的高温回火脆性。600℃ 以上回火冲击韧性很好，但硬度大为下降，达不到使用要求。

实验结果表明，A2 总体回火稳定性较好，在一定回火温度范围内，硬度和冲击值变化不大；在 400~500℃回火时韧性大幅度下降，出现回火脆性现象；在 600℃回火时，试样的韧性很高，冲击值达到 85 J/cm²，但硬度大幅下降。在生产中，对于一些硬度、耐磨性要求不太高而韧性要求较高的冷作模具可采用高温回火；对硬度要求较高，同时又要具有较高韧性的冷作模具，宜采用 200℃左右的低温回火。其他回火温度下的硬度和冲击值可采用合适的计算方法(如插值法、函数逼近等)预测，再用实验验证。淬火态试样中碳化物呈断续细带状分布，200℃回火后碳化物呈均匀分布，且组织内几乎不存在大块状碳化物，故韧性较好。从断口形貌看，200℃回火组织断口的解理台阶远少于淬火态试样，5000 倍金相中的断口有一些小而浅的韧窝，显示其有一定的韧性。回火后，残余奥氏体转变较充分，碳化物细小并分布均匀，使韧性增加。

结论

1.适当调整淬火温度后，A2 在 200℃回火时硬度和冲击韧性都较高；在 400~500℃ 回火时硬度较高，韧性大幅度下降；在 600℃ 回火时冲击韧性很高，硬度显著下降。

2.形状复杂的精密冲模、修整模、冷轧辊轮等工模具宜采用低温回火工艺，以使模具工作零件获得高硬度、高韧性、耐磨性好、强度高，可有效延长模具寿命，防止过度磨损、变形、开裂等早期失效现象。

3.受冲击载荷较大的复杂模具可采用低淬高回工艺，以得到较高的冲击韧性，防止模具产生脆性断裂现象

铸钢 A2 材料特性

A2 是美国高韧性耐磨工具钢，属风硬型钢。该钢碳的质量分数约为 1%，

经热, 处理后硬度可达 57~62HRC, 铬的质量分数约 5%, 经打磨后钢材表面光泽较暗, 耐蚀性优良, 延展性极强, 模具刃口的耐损性较好。该钢的淬透性良好, 碳化物分布均匀, 具有一定的冲击脆和较好的耐磨性。具有良好的空淬性能, 空淬后尺寸变形小, 碳化物均匀细小, 耐磨性好。

九、气动隔膜泵常见故障及排除方法

一、气动隔膜泵可以听到膜片工作的响声, 但是没有流量或者流量较小:

1、用清水从隔膜泵进口倒灌, 防止阀球被黏贴在球座上。

2、检查泵体是否有空蚀斑象, 调整压缩空气的进口压力。降低泵体的运转速度来调整粘度和浓度较大的液体。

3、检查阀球是否正常: 如果输送的液体与阀球材质不相吻合, 阀球将会胀大, 请更换合适材质的阀球与阀座; 如果液体颗粒含量比较大或者腐蚀性较大, 阀球使用时间久了会被磨损变小, 请更换阀球。

4、检查阀球是否被介质颗粒卡死: 如果介质液体有较大颗粒, 阀球有可能会被颗粒卡死, 不能上下运动输送液体, 清除颗粒即可。

5、请检查入口管道是否被堵塞。

二、气动隔膜泵接通气源后, 听不到隔膜片运动的声音:

1、检查过滤、调压和润滑装置和空气入口过滤网是否被堵塞。

2、K型气动隔膜泵检查配气室内活塞是否可以正常来回轻松拉动; 如果来回拉动很吃力, 请更换或调整活塞, 并稍加润滑油。

3、K型气动隔膜泵请检查配气室内滑块和助动滑块: 首先检查这两个配件是否网上翘起; 如果翘起说明使用过程中供气压力过大(超出 7kgf/cm²), 请降低供气压力, 并往下按回滑块和助动滑块。

4、K型气动隔膜泵如果配气室内一切正常，请检查泵体内膜片是否可以左右自由拉动；如果膜片不能左右拉动，说明泵体主轴被卡死，原因有可能是气源含有杂质；此时要把气源安装过滤装置并清洗或更换主轴。

5、Y型气动隔膜检查气阀是否被杂质卡住，请将气阀拆下并清洗干净，查看气阀内的活塞是否有划伤的痕迹。如果活塞表面光亮而不黑纯，表示已磨损需要更换活塞和“0”型环。伤的痕迹。如果活塞表面光亮而不黑纯，表示已磨损需要更换活塞和“0”型环。请重新更换新品

6、检查主轴和“0”型环是否有刮伤、磨损和压扁的痕迹，如有损坏请更换。

三、气动隔膜泵隔膜泵液体从气室排出口漏出

1、请检查隔膜是否破裂。

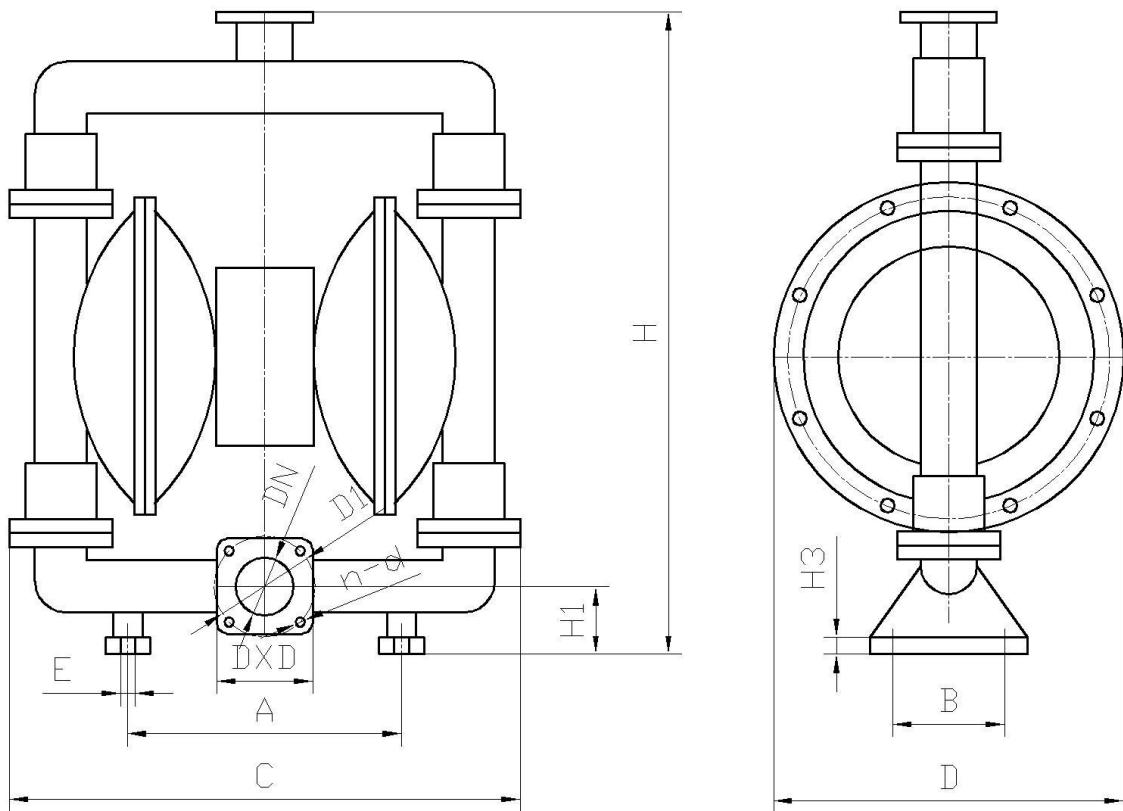
2、检查隔膜是否正确安装和锁紧。

四、气动隔膜泵出口液体中含有大量气泡

1、请检查隔膜是否破裂。

2、检查泵体和管路是否泄漏。

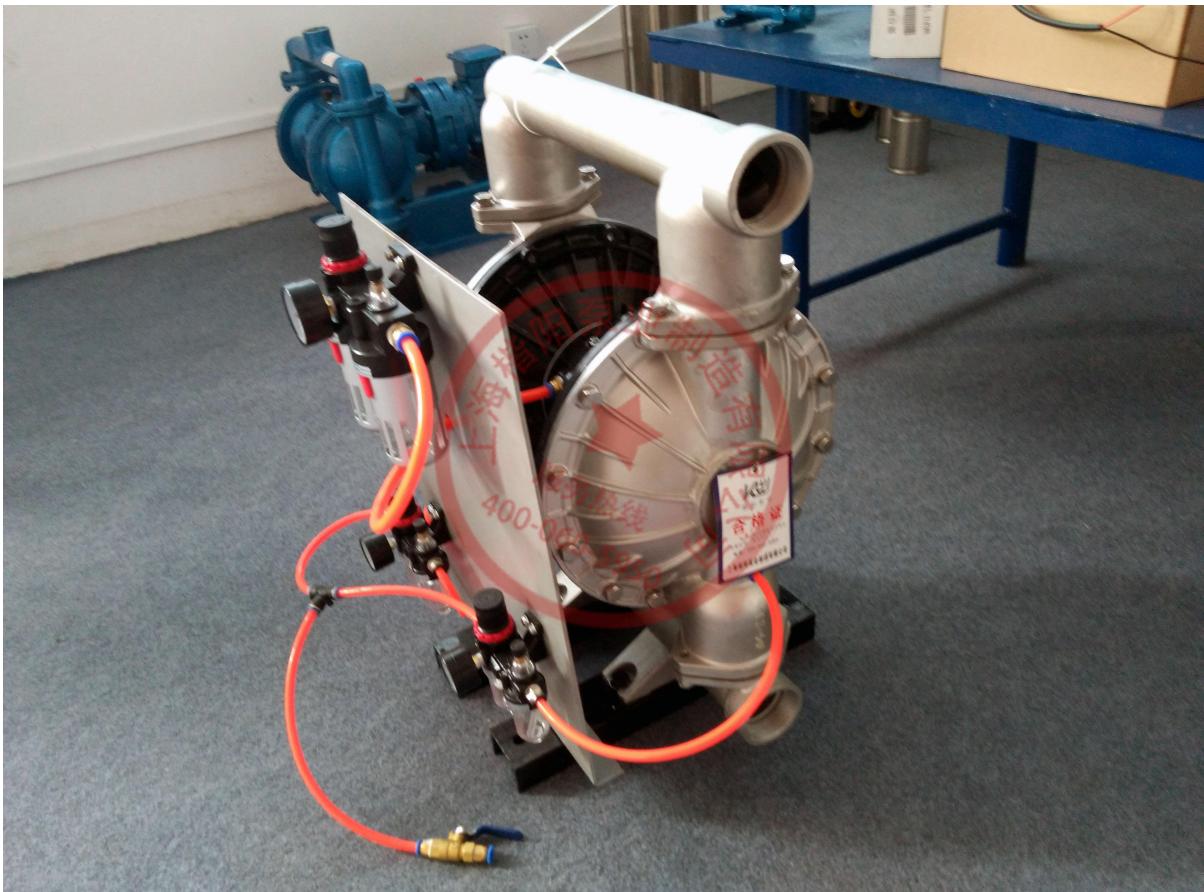
十、气动隔膜泵安装尺寸



A:335; B:190; C:490; D:350; E:15; H1: 80; H3: 32; DXD:125; DN:65;
D1:130; n-d:4-14; H:685,

十一、上海楷阳泵业制造有限公司简介

上海楷阳泵业制造有限公司，是国内知名的隔膜泵生产制造商，产品包括第四代 QBY-K 型气动隔膜泵、增强 KY 型气动隔膜泵、DBY 型电动隔膜泵、KYW 型微型高压隔膜泵、JLM 电磁隔膜计量泵、GMGB 系列机械隔膜计量泵等。经过楷阳全体员工的不断努力，楷阳隔膜泵产品总是走在行业的前沿；第四代气动隔膜泵和增强型气动隔膜泵的研发和创新已受到广大国内外客户的认可，并可以完全替代国外进口气动隔膜泵。电动隔膜泵和微型高压隔膜泵、机械隔膜计量泵等产品也在总结良好生产经验的同时，不断改革创新，使楷阳隔膜泵产品更加值得客户青睐。



公司成立于 2003 年，注册资本 1000 万元（并与 2013 年合并重组）坐落于上海市奉贤区海湾旅游区，自公司创办以来，水泵产品不断优化，推陈出新，部份型号可替代进口产品。公司拥有国内最高水准的水泵性能测试中心，产品全部采用 CAD 设计软件和 CFD 计算流体力学软件等先进设计手段，产品经过精密铸造、热锻压、焊接、热处理、精加工、装配等十多道工序。使用先进的数控加工中心、等离子焊接机、全自动 气体保护、半自动真空熔焊机、超频真空热处理设备、高效加工专机、理化和探伤设备等各类高精密加工检测设备。齐全的加工检测设备，于同行业中处领先地位，更加充分保证了产品的质量。公司产品达二十大系列，一万多种规格。产品广泛应用于：工业生产，环保污水处理，水利电力，市政工程，食品制药，建筑城镇供水，石油船舶等多种领域。客户包括：贝兰德乳业、中国中冶、中国水利水电、光明乳业、中国矿业大学等世界知名企业。



公司名称：上海楷阳泵业制造有限公司

免费服务热线：400-060-5950

销售热线：021-20978860-803 至 807

021-20978861-803 至 807

图文传真：0086-021-20978862

地 址：上海市奉贤区冯桥村 1309 号工业园内

邮 编：201424

公司邮箱：shkypump@163.com

公司官网：www.shkypump.com

www.shky-pump.com